



**TANIA VALENTINA**  
*Construyamos el futuro juntas*



## BOLETÍN DE PRENSA

Cuernavaca, Morelos a 31 de enero de 2022

### Presenta Tania Valentina carrera por los Derechos de las Mujeres 8M

- Participará la Comisión de Derechos Humanos del Estado de Morelos, el municipio de Jojutla y Puente de Ixtla

Con la finalidad de promover los derechos de las mujeres, la diputada Tania Valentina impulsará la carrera atlética en el marco del Día Internacional de la Mujer misma que se desarrollará el próximo 06 de marzo en Tequesquitengo y que tendrá una premiación de 10 mil pesos para los primeros lugares de cada rama.

Durante la presentación, la diputada del Partido del Trabajo señaló la importancia de que participen hombres y mujeres, además de ser una actividad que se fomenta a través del deporte.

“Tomamos este compromiso, porque queremos hacer visible la situación de las mujeres, porque juntas hemos alcanzado muchos derechos en la Ley, en lo formal, pero no se aplican en lo cotidiano. También queremos que esta carrera atlética en la que podrán participar hombres y mujeres, así como las familias y hasta las mascotas; tenga causa o propósito. Así que todo lo que se recaude por inscripciones a la carrera, será donado para apoyar a mujeres en situación de desventaja”, señaló Tania Valentina.

En dicha presentación estuvieron presentes el Lic. Raúl Israel Hernández Ruiz, presidente de la Comisión de Derechos Humanos del Estado de Morelos; Lic. Juan Ángel Flores Bustamante, presidente municipal de Jojutla; Lic. Olga Lidia Sarmiento Nicolas, directora de la Instancia de la Mujer y representante de la presidenta municipal de Puente de Ixtla, Claudia Mazari Torres; así como Moctezuma Serrato, coordinador de la carrera, quienes se sumaron en la organización de la carrera.

Cabe señalar que la competencia atlética se desarrollará el próximo 06 de marzo en punto de las 08:00 horas, teniendo la meta y salida en la Arena Teques. Las distancias a recorrer son 5 y 10 kilómetros en la categoría libre tanto femenil como varonil, además se contará con una caminata recreativa donde participarán los niños, personas con discapacidad y petfriendly.

El costo de inscripción es de \$250 para los 5 kilómetros mientras que la premiación es de 6 mil para el primer lugar, 4 mil para el segundo y 2 mil para la tercera posición; en lo que respecta a los 10 kilómetros, la inscripción será de \$350 en tanto los premios son de 10 mil para el primer lugar, 5 mil para el segundo y 3 mil para el tercero.



Tania Valentina Rodriguez



@TValentinaRR

Dr. Guillermo Gándara N° 101,  
Col. Amatitlán, C.P. 62410, Cuernavaca, Mor.